



سياسة أمن المعلومات بالشركة

ISO 27001

تمشياً مع سياسة الدولة للحفاظ على المنشآت والممتلكات وتأمين المعلومات باعتبارها أصل من الأصول الدائمة والهامة في المنشآت الصناعية. ونظراً لأن صناعة تكرير البترول من الصناعات الإستراتيجية وأحد الركائز الرئيسية لبناء الإقتصاد القومى. مع الإقتناع الكامل بأهمية هذه الصناعة وحجم المخاطر التى تحيط بها. وإنطلاقاً من تنفيذ السياسة العامة لقطاع البترول فى مجال أمن المعلومات.

تعد شركة الإسكندرية للبترول هي احدى شركات الهيئة العامة المصرية للبترول وعملها الأساسى هو تكرير البترول الخام ونقل مشتقاته لتزويد وتسويق المنتجات البترولية فى السوق المحلى والعالمى .

تؤمن الشركة بأنه من أوائل مسؤولياتها هو تحقيق رضاء العملاء وأصحاب المصلحة بالتوجه الإستراتيجى نحو الإلتزام بمعايير الأمان والأعتمادية والمحافظة على تأمين المعلومات وتدوالها بشكل أمن.

ونحن ملتزمون بأن نمارس وندير أعمالنا واضعين فى مقدمة أهدافنا الحفاظ على أمن المعلومات و ذلك عن طريق استخدام منهج التفكير المبني على المخاطر وذلك بتحديد الأخطار الكامنة ومحاولة إزالتها أو وضعها تحت السيطرة الكاملة والإستعداد الدائم للتعامل معها فى حالة ظهورها للحد من آثارها وذلك عن طريق تداول البيانات والمعلومات بشكل أمن.

وللوفاء بالتزاماتنا تجاه ذلك فأتنا جميعا بالشركة مطالبون بما يلى :-

- الإلتزام بسياسة أمن المعلومات وخصوصية البيانات ويعتبر أمن المعلومات جزء رئيسى من الأقتصاد والأمن القومى وفقاً للدستور.
- تقديم منتجات وخدمات بالمعايير الممكنة لارضاء توقعات واحتياجات العميل.
- أن تقدم جميع الخدمات المعلوماتية بطريقة آمنة متمسكين بتطبيق قواعد تأمين البيانات والمعلومات فى الشركة واتباع القوانين والأنظمة والمعايير الصناعية ومعايير أمن المعلومات.
- تحديد المخاطر والفرص لنظام أمن المعلومات.
- وضع الأهداف لتحسين نظام أمن المعلومات بالشركة سنوياً ومراجعتها من خلال مراجعات الإدارة العليا.
- تحديد وتقييم الأخطار والمخاطر المحتملة الخاصة بأمن المعلومات وتحديث سنوياً.
- الإهتمام الكامل بأعمال المراجعات المختلفة لحماية المعلومات وتأمينها وإتاحتها بطريقة آمنة وسليمة .
- التخلص من النفايات الإلكترونية بأتواعها بطريقة آمنة وبقدر كبير من المسؤولية بعد استيفاء كافة المحاولات لإعادة استخدامها أو معالجتها وتدويرها.
- الإستغلال الأمثل لكل الفرص المتاحة للتحسين المستمر لعملياتنا وإجراءاتنا ونظام إدارة أمن المعلومات.
- تحرير جميع الحوادث واستخلاص الدروس المستفادة منها لتفادى تكرارها ذلك فى مجال أمن المعلومات.
- التطبيق الفعال لأنظمة الجودة فى أمن المعلومات لتحقيق أهداف الشركة وطبقاً للتوجيهات الإستراتيجية لإدارة الشركة.
- تحديد مسؤوليات واضحة لكل وظيفة فى مجالات أمن المعلومات وتوفير التدريب المناسب لمن يشغلها.
- العمل الفعال مع اتحادات الصناعات والتحالفات التى تمثل الشركة من أجل المشاركة واكتساب أفضل الممارسات طبقاً لمعايير الجودة لأمن المعلومات.
- القيام بجولات تفقدية من المسؤولين للتحقق والمراقبة المتواصلة لقياس ومراجعة الإدارة وإظهار التقدير والتميز وتشجيع الإدارة والتحسين المستمر.
- التشاور ومشاركة العمال وممثلى العمال حيثما وجدت.
- السياسة متاحة لجميع العاملين والأطراف المعنية.
- ومن أجل ذلك فأتنا نشجع على التواصل المستمر سواء داخل الشركة أو خارجها من خلال اشراك موظفينا والأطراف المعنية الداخلية والخارجية وذلك لجودة الخدمات المعلوماتية بهدف رضاء عملائنا.
- وإن تحقيق التميز والريادة هي مسؤولية كل فرد بالشركة ونحن نعمل كفريق واحد وعلى كل فرد الألتزام بهذه المسؤولية وليكن شعارنا.

أمن وسلامة و تداول المعلومة بشكل أمن.

رئيس مجلس الإدارة

مهندس / محمد صبحى عامر





Information security Policy ISO 27001

In line with the state's policy to preserve facilities and property, secure information as a permanent asset in industrial facilities. And given that the petroleum refining industry is one of the strategic industries and one of the main pillars of building the national economy.

With full conviction of the importance of this industry and the size of the risks that surround it.

And based on the implementation of the general policy of the petroleum sector in the field of information security.

Alexandria Petroleum Company is one of the Egyptian General Petroleum Corporation companies, and its main work is refining crude oil and transporting its derivatives to supply and market petroleum products in the local and international market.

The company believes that one of its first responsibility is to achieve customer and stakeholder satisfaction with a strategic orientation towards adhering to safety and reliability standards and maintaining information security and its safe circulation. We are committed to practicing and managing our business, putting the preservation of information security at the forefront of our goals, by using a risk-based thinking approach by identifying latent dangers and trying to remove them or put them under full control, and permanent readiness to deal with them if they appear to reduce their effects, through the safe handling of data and information .

In order to fulfill our obligations towards this, we are all required by the company to do the following:

- Commitment to the policy of information security and data privacy. Information security is a major part of the economy and national security, according to the constitution.
- Providing products and services of the possible standards to satisfy the expectations and needs of the client.
- To provide all information services in a secure manner, adhering to the application of data and information security rules in the company and following the laws, regulations, industrial standards and information security standards.
- Identify risks and opportunities for an information security system.
- Setting goals to improve the company's information security system annually and reviewing them through senior management reviews.
- Identification and assessment of potential information security risks and risks and updated annually
- Paying full attention to the various audit work to protect and secure information and make it available in a safe and sound manner.
- Disposing of electronic waste of all kinds in a safe manner and with a great deal of responsibility after all attempts to reuse, treat and recycle it have been completed.
- Optimizing all available opportunities for continuous improvement of our process, procedure and information security management system.
- Editing all incidents and extracting lessons learned from them to avoid their recurrence in the field of information security.
- Effective application of quality systems in information security to achieve the company's goals and in accordance with the strategic directions of the company's management.
- Defining clear responsibilities for each job in the areas of information security and providing appropriate training for those who occupy it.
- Effective work with industry associations and alliances that represent the company in order to participate and acquire best practices in accordance with quality standards for information security
- Conducting inspection tours of officials to investigate and continuously monitor to measure and review management, show appreciation and excellence, and encourage management and continuous improvement.
- Consultation and participation of workers and workers' representatives, where available.

The policy is available to all employees and interested parties.

For this purpose, we encourage continuous communication, whether inside or outside the company, through the involvement of our employees and internal and external stakeholders, due to the quality of information services in order to satisfy our customers.

Achieving excellence and leadership is the responsibility of every individual in the company, we work as one team, and everyone has to abide by this responsibility, and let it be our motto.

Security, safety and safe circulation of information

Chairman of aboard


Engineer/ Mohamed Sobhi



<p>ALEXANDRIA PETROLUM COMPANY</p> 	<p>سياسة الجودة والبيئة والسلامة والصحة المهنية بالشركة</p>	<p>DOC.TYPE : REFERENCE NO.: P-TMPolicy-05-02 ISSUE NO.:1 ISSUE DATE: 1-1-2019 PAGE: 1</p>
--	---	--



سياسة الجودة والبيئة والسلامة والصحة المهنية بالشركة

ISO 9001- ISO 14001 – ISO 45001

تمشيا مع سياسة الدولة للحفاظ على المنشآت والممتلكات والحفاظ على البيئة والحفاظ على حياة العاملين والمنشآت الصناعية من مخاطر الصناعة وفضلاً لأن صناعة تكرير البترول من الصناعات الإستراتيجية وأحد الركائز الرئيسية لبداة الإقتصاد القوي. مع الإلتزام الكامل بأهمية هذة الصناعة وحجم المخاطر التي تحيط بها. وإطلاعاً من تنفيذ السياسة العامة لتطاع البترول في مجال السلامة والصحة المهنية وحماية البيئة. تعد شركة الإسكندرية للبترول هي إحدى شركات الهيئة العامة المصرية للبترول وعملها الأساسي هو تكرير البترول الخام ونقل مشتقاته لتزويد وتسويق المنتجات البترولية في السوق المحلي والعالمي .

تؤمن الشركة بأنه من أوائل مسؤلياتها هو تحقيق رضا العملاء وأصحاب المصلحة بالتوجه الإستراتيجي نحو الإلتزام بمعايير الجودة والأمان والأعتدية والحفاظة على صحة وسلامة الأفراد وحماية البيئة .

ومن ملتزمون بأن نارس وندير أعمالنا واضعين في مقدمة أهدافنا للاستعواذ على رضا العملاء وحماية البيئة وسلامة و صحة موظفينا وعماله المقاولين لدينا والجميع المجاور لشركتنا كما نسعى لتحقيق ذلك عن طريق استخدام منهج التفكير المبني على المخاطر وذلك بتحديد الأخطار الكامنة ومحاولة إزالتها أو وضعها تحت السيطرة الكاملة والإستعداد الدائم للتعامل معها في حالة ظهورها للحد من أثارها.

وإلتواء بالتزاماتنا تجاه ذلك فإتينا جميعاً بالشركة مطالبون بما يلي :-

- تقديم منتجات وخدمات بالمعايير الممكئة لارضاء توقعات واحتياجات العميل.
- أن لاوى جميع أعمالنا بطريقة آمنة ممتسكين بتطبيق قواعد السلامة والبيئة في الشركة وإتباع القوانين والأنظمة والمعايير الصناعية.
- تحديد المخاطر والفرص لجميع أنظمة الجودة والبيئة والسلامة والصحة.
- تحديد وتقييم الأخطار والمخاطر المحتملة الخاصة بالسلامة والصحة المهنية وتحديث سنوياً.
- اتخاذ كافة الاحتياطات بالضبط العلى المسبق بوضع خطة تفصيلية لمواجهة الطوارئ لحماية العاملين بالشركة وعمال المقاولين والزوار وأفراد المجتمع ومنشآت وممتلكات الشركة بأسلوب على وعمل محكم قادر على مواجهة أى أخطار محتملة مع توفير كافة الإمكانيات البشرية والمادية لتنفيذ تلك الخطة وتحقيق أهدافنا.
- الحد من الإنبعاثات التي تضر بالبيئة والإلتزام بمنع التلوث من مصادره للتوافق مع التشريعات الدولية والقوانين البيئية بالدولة.
- الإهتمام الكليل بأعمال المراجعات البيئية المختلفة والرصد البيئي المستمر وإتباع برامج ترشيد الموارد.
- التخلص من النفايات والمخلفات بأنواعها الصلبة والسائلة بطريقة آمنة وقدر كبير من المسؤولية بعد استيفاء كافة المحاولات لإعادة استعمالها أو معالجتها وتدويرها.
- الإستغلال الأمثل لكل الفرص المتاحة للتصديق المستمر لسياساتنا وإجراءاتنا ونظام إدارة السلامة والصحة المهنية والأداء البيئي.
- تحرير جميع الحوادث واستخلاص الدروس المستفادة منها لتفادي تكرارها .
- التطبيق الفعال لأنظمة الجودة والبيئة والسلامة والصحة المهنية لتحقيق أهداف الشركة وطبقاً للتوجهات الإستراتيجية لإدارة الشركة.
- تحديد مسؤوليات واضحة لكل وظيفة في مجالات الجودة والبيئة والسلامة والصحة المهنية وتوفير التدريب المناسب لمن يشغلها.
- العمل الضال مع المبادرات والصناعات والشركات التي تمثل الشركة من أجل المشاركة واكتساب أفضل الممارسات الصناعية.
- القيام بعمليات تقديمية من المستعملين للتحقق والمراقبة المتواصلة لقياس ومراجعة الامانة واظهار التقدير والتميز وتشجيع الإدارة والتصديق المستمر.
- التشاور ومشاركة العمال وممثل العمال حريفاً وجددت.
- السياسة متاحة لجميع العاملين والأطراف المعنية.


ومن أجل ذلك فإننا نضع على التواصل المستمر سواء داخل الشركة أو خارجها من خلال اشراك موظفينا وعماله المقاول لدينا وجودة المنتج والسلامة والصحة والبيئة هدف رضا عملائنا ومنع وقوع الحوادث والأمراض المهنية والتلوث . إن تحقيق التميز والريادة هي مسؤولية كل فرد بالشركة ونحن نعمل ك فريق واحد وعلى كل فرد الألتزام بعهده المسؤلية وليكن شعارنا

الجودة – السلامة – البيئة

أولاً من أجل مستقبل أفضل.

رئيس مجلس الإدارة
مهندس/محمد صبحي عامر

مفوض الإدارة
دكتور/أشرف رفاعة أحمد

<p>ALEXANDRIA PETROLUM COMPANY</p> 	<p>Quality, Environment, Safety and Occupational Health Policy</p>	<p>DOC.TYPE : REFERENCE NO.: P-TM-POLICY-05-02 ISSUE NO.:1 ISSUE DATE: 1-1-2019 PAGE:</p>
---	---	---

Quality, Environment, Safety and Occupational Health Policy
ISO 9001- ISO 14001 – ISO 45001



In line with the state policy to maintain facilities and property, preserve the environment and maintain the protection of workers and industrial enterprises from the hazards of industry.

As the petroleum refining industry is one of the strategic industries and one of the main pillars of building the national economy.

With full conviction of the importance of this industry and the magnitude of the risks surrounding it.

And the implementation of the general policy of the petroleum sector in the field of occupational safety and health and environmental protection.

Alexandria Petroleum Company is a member of the Egyptian General Petroleum Corporation and its main work is refining crude oil and transporting its derivatives to supply and market petroleum products in the local and international market.

The company believes that one of its primary responsibilities is to achieve the satisfaction of customers and stakeholders in the strategic direction towards adherence to the standards of quality, safety, reliability, maintaining the health and safety of individuals and protecting the environment.

We are committed to practicing and managing our business, putting our goals at the forefront of customer satisfaction, protecting the environment, the safety and health of our employees, contractors and our community. We also seek to achieve this by using a risk-based approach to risk by identifying potential risks and attempting to eliminate or put them under full control and preparedness. Durable to deal with it in case you appear to reduce the effects

In order to fulfill our commitments to this, we are all required to do the following:

- Provide products and services with possible standards to satisfy customer expectations and needs.
- To perform all our work in a secure and committed manner that implements the safety and environmental rules of the company and follow the laws, regulations and industrial standards.
- **Identification of risks and the purpose of all systems of quality, environment, safety and health.**
- Identify and assess potential risks and risks of occupational safety and health and occur annually.
- Taking all precautionary precautions in the preparation of a detailed contingency plan to protect the employees of the company and the workers of the contractors, visitors, members of the society and the facilities and properties of the company in a scientific and practical manner and able to cope with any possible risks while providing all human and material potential to implement this plan and achieve our goals.
- Reduce emissions that harm the environment and commitment to prevent pollution from sources to comply with international legislation and environmental laws in the State.
- Full attention to the work of various environmental audits and continuous environmental monitoring and energy conservation programs.
- Disposal of solid and liquid wastes and wastes in a safe manner and with a high degree of responsibility after all attempts to reuse, treat and recycle them have been completed.
- Optimize the utilization of all available opportunities for continuous improvement of our processes, procedures, occupational safety and health management system and environmental performance.
- Edit all incidents and draw lessons learned to avoid repetition.
- Effective application of quality, environmental, occupational safety and health systems to achieve the company's objectives and in accordance with the strategic directives of the company management.
- Identify clear responsibilities for each job in the areas of quality, environment, occupational safety and health and provide appropriate training for those who occupy them.
- Working effectively with industry associations and alliances that represent the company in order to participate and gain best industrial practices.
- Conducting inspection tours of officials for continuous verification and monitoring to measure and review management, show appreciation and excellence, and encourage management and continuous improvement.
- Consultation and participation of workers and workers' representatives wherever they exist.
- Policy is available to all employees and stakeholders.

We encourage continuous communication, both inside and outside the company, by engaging our employees, contractor labor, product quality, safety, health and environment in order to satisfy our customers and prevent accidents, occupational diseases and pollution. The achievement of excellence and leadership is the responsibility of every individual in the company and we work as a team and everyone has to adhere to this Policy and be our motto

Quality - Safety - Environment
First for a better future

Commissioner of Administration
Dr. Ashraf Reefai Ahmed

Chairman of Board of Directors
Engineer / Mohamed Sobhi